

全国免费服务热线
National free service hotline

400-887-3883



40年来专注高品质电梯
Focusing the high quality elevator in 40 years

FJHD

惜缘 · 诚信 · 创新 · 感恩

BUILDING RENEWAL SOLUTIONS
建筑焕新解决方案

恒达富士电梯有限公司
HENGDA FUJI ELEVATOR CO.,LTD.

地址: 浙江省湖州市南浔区练市镇练溪大道688号
Add: No.688.Lianxi Road, Lianshi Town, Nanxun, Huzhou, Zhejiang, China
电话(Tel): +86-572-3061088 3062000 2720000 3876666
E-mail: hengda@hengdafuji.com 邮编 (p.c): 313013
传真(Fax): +86-572-3061085 Http://www.hengdafuji.com
国际部(International department.Tel): +86-572-3061000
E-mail: export@hengdafuji.com

PICC 恒达富士电梯产品由中国人民财产保险股份有限公司承保
24小时报案热线: 95518



扫码关注抖音号



扫码关注微信视频号



扫码关注微信公众号



恒达富士电梯有限公司
HENGDA FUJI ELEVATOR CO.,LTD.

恒达富士电梯

让员工得到幸福 让客户得到满意

恒业共奋斗 达至新高度
富创永不止 士子谱新章

— 杨明



扫描二维码了解详情

恒达富士电梯有限公司于1987年成立于中国湖州南浔，是一家集电梯整机研发、设计、生产、销售、安装及售后维保为一体的现代化综合型电梯服务制造商，是持有电梯制造与安装A1制造许可证的智能化电梯企业。公司以“惜缘、诚信、创新、感恩”的经营理念，竭诚为客户提供保姆式的服务，持续为客户和全社会创造价值。

恒达富士电梯秉承“工匠精神”的理念，着力打造物联网+智能化工厂。公司连续多年荣膺当地政府颁发的“湖州市纳税大户”、“新象新牛”企业殊荣。作为中国电梯协会常务理事单位，公司先后获得“国家绿色工厂、国家绿色供应链示范企业、国家知识产权优势企业、国家高新技术企业、浙江省知识产权示范企业、浙江省智能工厂（数字化车间）、浙江省专精特新企业、浙江省AAA级守合同重信用企业、浙江制造精品、浙江省绿色产品、湖州市政府质量奖、湖州市重点骨干企业，出口贸易先进企业”等荣誉称号。先后创建浙江省高性能企业研究院、浙江省企业技术中心、浙江省高新技术企业研发中心、浙江省工业设计中心、浙江省博士后工作站。

凭借完善的销售市场网络布局、良好的售后服务体系、24小时保姆式热线服务，赢得了很多如国家保障房、社会公共事业、回迁房等政府类项目的青睐和褒奖，进一步提升了恒达富士电梯的品牌美誉度和市场竞争力，“品牌为基品质为王”的企业经营追求进一步得到深化和彰显。

恒达富士电梯将以全心全意为客户服务，精益求精为客户创造卓越价值，使恒达富士电梯成为一家受社会尊重的企业为企业发展愿景。以合作共赢、创造价值作为恒达富士电梯的长久经营理念，以“让客户满意让员工幸福”为企业发展宗旨。我们相信，恒达富士电梯将会在国内外客户的信任下，在全体员工艰苦奋斗爱岗敬业的工作信念中，恒达富士电梯一定能够成就百年企业，使恒达富士电梯能够成为国内外客户信赖与首选的响亮的民族电梯品牌！



更新改造解决方案 铸就高品质生活

当今时代，电梯已经成为城市建筑中不可缺少的垂直交通工具。老旧电梯由于其电控方式、机械结构、工艺水平相对落后且实用年限较长，陆续出现了故障频繁、能耗较大、舒适感变差、润滑油渗漏污染、噪音扰民等一系列问题，更甚者存在较大安全隐患并进而威胁到乘梯安全。电梯在长年累月的运行过程中故障率逐渐升高，安全性能逐渐降低，且老旧电梯的维护及配件采购成本高，供货周期长，有的配件也不易购买甚至已经停产。更新改造以其较低的成本、较短的施工周期、较少的施工噪音影响及其非常接近新梯的综合效果而成为解决方案的首选。

恒达富士提供多种改造产品的组合，
满足用户的不同需求

根据各种品牌电梯各种型号，云梯经过缜密思考，详细论证，精心设计，可以提供“组合套餐”的定制改造方案。全部采用新型永磁同步驱动系统进行改造，不破坏候梯厅及土建的装修风格。

改造老旧电梯的必要性

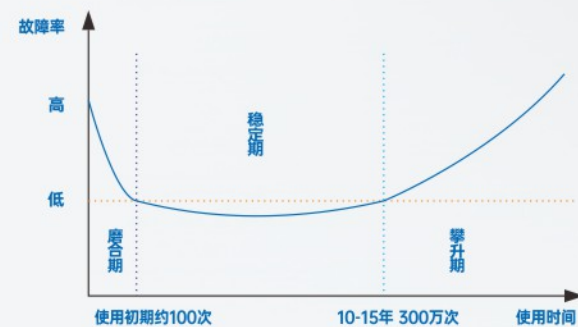
随着使用时间的推移，一般经过10年，电梯的故障率会逐步增加。使用时间达到15年后，设备故障率会随着逐年增高，迫切需要对设备进行更新改造。

旧电梯在安全性、舒适性、可靠性以及设计方面都不如更新的电梯，为了使建筑物电梯更安全、更舒适，提高建筑物或财产的价值，电梯的升级改造是必不可少的。

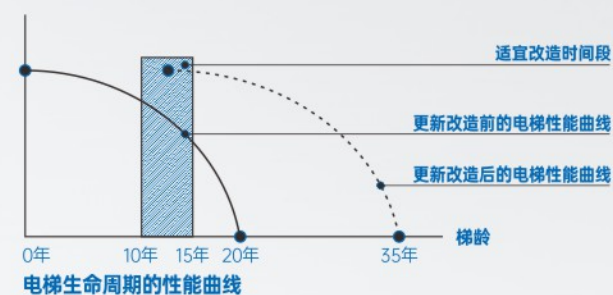
由于我国各地技监部门要求，使用10-15年以上电梯均需要两次评估(可报废)，因此建议提前升级改造，以满足最新的标准及规格，从而延续合理使用年限(10-15年)。



电梯故障率随年限增加



更新改造让生命周期更长



功能加装

- 智慧乘梯功能
- 电梯节能降温
- 无障碍功能包
- 停电自救系统
- 机房空调

整梯更新

- 可应对市场主流梯种

恒达旧梯改造优势

- 与土建相关修复项目均无需拆除，减少附加工程成本
- 保留地施工过程实现低噪音，无粉尘
- 最快4个工作日完成施工
- 避免对建筑物的二次伤害

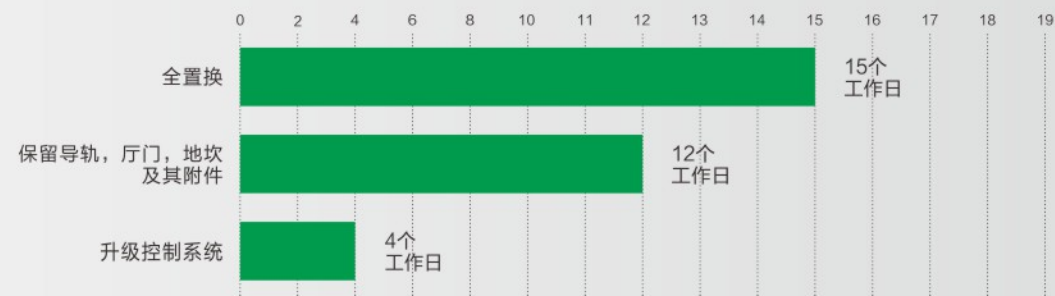
部件焕新方案

| 机械装潢相关部件 | 门套 | 层门地坎 | 层门 | 层门门头 | 轿厢导轨 | 对重导轨 | 对重架 | 对重块 | 搁机梁 | 轿厢 | 轿厢架 |
|----------|------|------|----|------|------|------|------|------|------|----|-----|
| | 可选保留 | 可选保留 | 更换 | 更换 | 可选保留 | 可选保留 | 可选保留 | 可选保留 | 可选保留 | 更换 | 更换 |
| 电气相关部件 | 控制柜 | 更换 | 电缆 | 更换 | 电气部件 | 更换 | 曳引机 | 更换 | | | |

恒达富士 更新改造梯方案优势

我司根据现场实际情况量身定制，设计，制造，达到新安装电梯标准及功能。

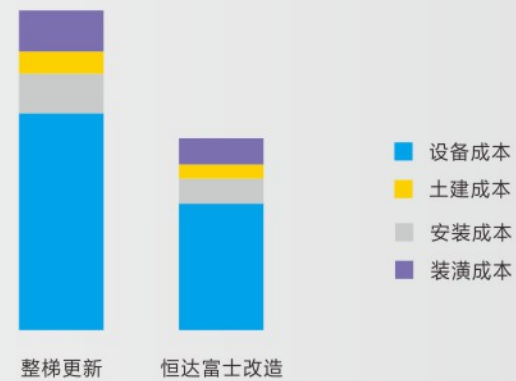
改造保留部件越多，工期越短，以18层站电梯置换为例：



以上方案包括旧梯拆除，调试，试运行。

修理改造与整梯更新的总造价优势（成本对比优势）

以6层6站，载重1000kg，速度1m/s，有机房（标配）为例



在恒达富士，我们始终比客户有更高的要求，因为经过严苛系统验证的FJHD，经得起时间的考验。6大部件，5年质保这是一份承诺，也是一份自信，超越客户的期待正是我们所给予的最大价值。

三高

更高的运行效率

更高的使用安全

更高的用户体验

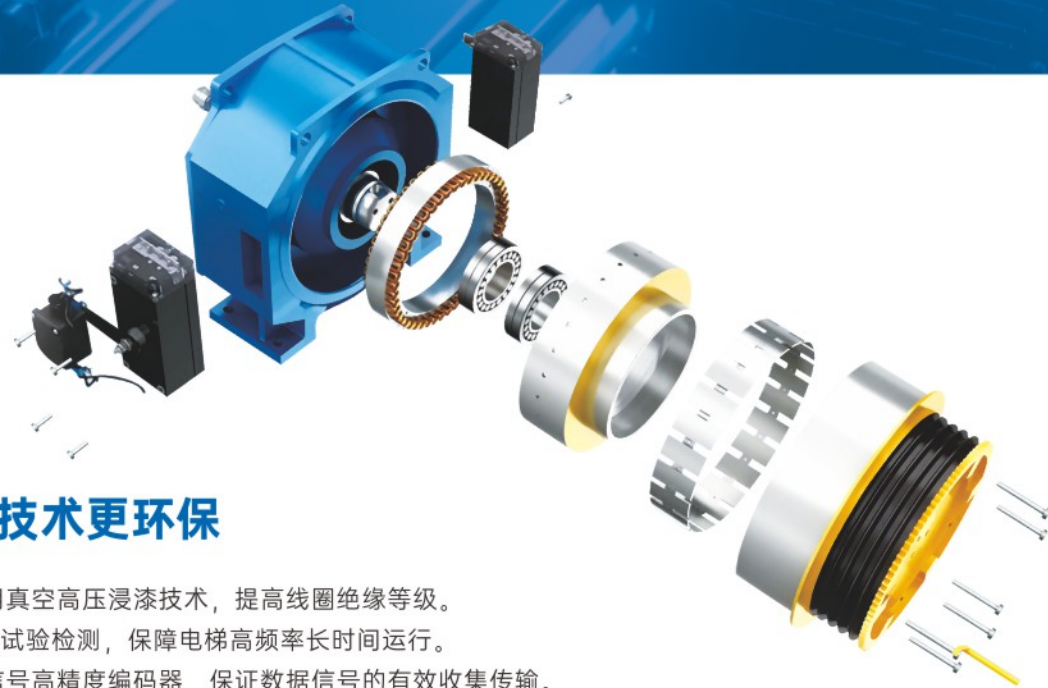
三低

更低的施工周期

更低的客户影响

更低的综合成本

智能化升级 高性能主机系统



永磁同步技术更环保

- 高效节能，采用真空高压浸漆技术，提高线圈绝缘等级。
- 500万次以上的试验检测，保障电梯高频率长时间运行。
- 采用正、余弦信号高精度编码器，保证数据信号的有效收集传输。
- 制动器摩擦片采用高耐磨组分摩擦材料，保证电梯安全有效制动
- 复合有机摩擦材料，最大应用温度400℃。
- 制动器制动到位检测（标配检测）

高强度曳引轮

采用高强度材料

一体铸造成型，能保证曳引轮有足够大的强度、耐磨性及韧性。

高承载国际知名品牌轴承

噪音更低、更耐高温、径向承载能力更大。运转更加稳定，从而大大延长轴承的寿命。

曳引轮采用可拆卸设计

转子与曳引轮采用可拆卸设计，便于维护更换，有效降低维护成本。

高性能主机系统

国际知名品牌高精度旋转编码器

永磁同步电机没有传统异步电机的机械减速装置，我司采用高精度旋转编码器，电机直接驱动轿厢运行。

智能化升级 高效控制系统



6大高效控制技术

多核心综合主控系统

多核心综合微机处理器体积更小，集成度更高。一方面，运行速度更快、响应时间更短；出色的数字化处理能力及运行效率最大程度地提升了电梯的节能效果。另一方面，高性能矢量控制的电梯专用变频微机，使逆变输出电压波形媲美正弦波；同时配置高效智能自保护变频功率模块，使系统处理速度、控制精度及可靠性均得到极大的提高。

可靠的高频脉冲变压器通讯

控制系统采用全球独家高频脉冲变压器串行通讯技术，该技术主要应用于电信、军事通讯等特殊要求行业。通讯信号工业级物理隔离信号，抗干扰性强，可靠性更高。高速可靠传递厅外、轿厢召唤信号。

可靠的电源技术

从使用安全方面考虑，特别进行了抗雷电浪涌设计，在10KV雷电浪涌后仍可正常工作，较之国标要求的2KV足足提高了5倍，确保电梯恶劣天气可靠运行。特别适用于大楼未完成防雷击配备，但又急需临时电梯运行的情况；即使大楼防雷击配备后，也可以给电梯双重的防雷击保护。

另一方面，大冗余度光电传感端子接口的应用，进一步确保了电梯抗雷击的可靠性和工作寿命。

柔性层间运行

自动精确算出最优的运行速度，并且可自行连续调整，实现电梯运行速度的灵活柔性的变化，完全无需受到运行速度固定模式的限制，乘坐舒适感极佳。

采用直接停靠技术，有效提供电梯运行效率。对社会而言，运行效率的提高意味着进一步降低电梯能耗；对客户而言，运行效率的提高可缩减电梯计划配置数量；对乘客而言，运行效率的提高则直接减少轿内乘梯和厅外候梯时间，提高电梯服务质量。直接停靠技术，不但让电梯具有良好的经济性，同时还具有良好的乘坐舒适感。

智能辅助制动

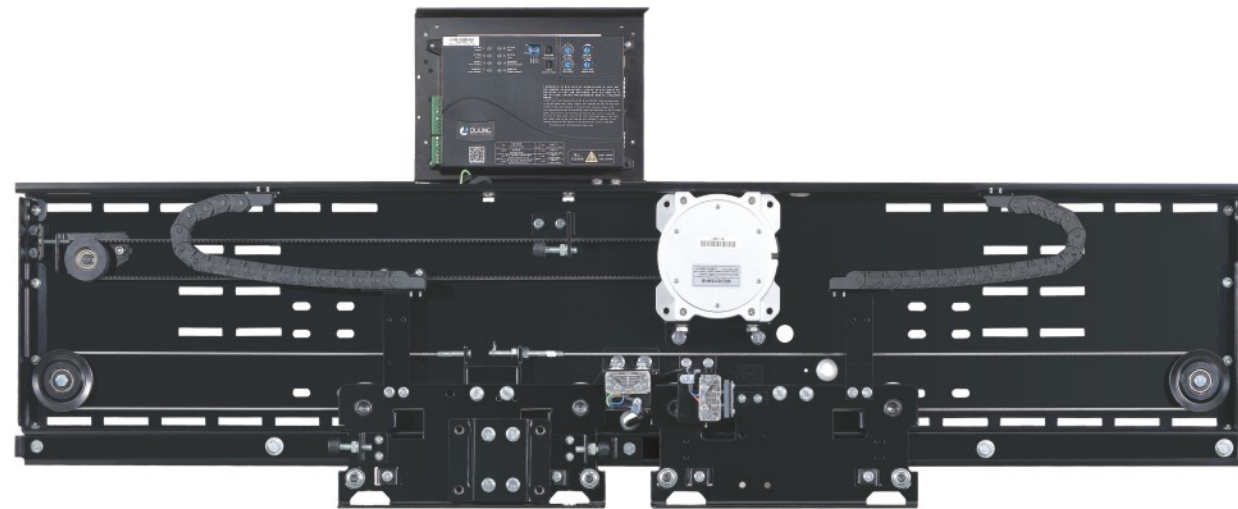
在变频器不输出力矩时，且电梯正常供电的情况下，系统就会短接曳引机的三相绕组，保证在制动器制动力矩不足时，使电梯只能以超低速滑移，而且系统响应速度快，从而将风险降至最低。

抗电磁干扰设计

电磁干扰可以令电梯故障频繁、平层不稳定、垂直振动严重甚至滑梯。将抗电磁干扰揉合为标准配置，令电梯故障率减少，进一步提高了电梯的平稳运行，确保了电梯后期的安全运行。

智能化升级 变频门机控制系统

功能改造 电梯物联网平台



门锁要求
500万次
按500万次完全循环操作设计

国标GB门锁要求
100万次
应当能承受100万次完全循环操作

乘梯更安全

乘梯更舒适

高性能32位永磁同步门机

故障自诊断和保护功能

当门机运行出现以下故障：过流、超速、过载、部件故障、学习错误、或皮带打滑等，门系统可自动检测到异常，并及时进行保护。

长寿命门锁应用

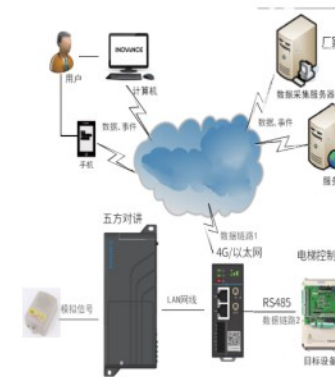
我司采用长寿命门锁，最大限度减少因门锁组件造成的故障。

自学习、自适应功能

具有门宽自学习，可以学习门机的参数、自动检测门宽，并根据检测到的门宽数据自动调整开、关门曲线，门宽自检后数据保存在EEPROM中，掉电后门宽数据不丢失。同时，具有门重自适应功能，可自动适应标准范围内的不同门重。

应用场景——乘梯安全（选配）

- 故障报警短信
- APP推送
- 网页弹窗
- 故障处置
- 故障详情查询
- 处置经验共享
- 困人
- 主动判断
- 一键呼救
- 沟通安抚



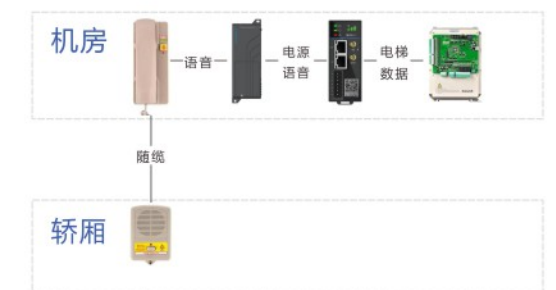
数据监控方案（选配）

- 5G数据网关
- 控制器直读，数据准确全面
- 其他协议便捷的二次开发
- 5G全网通，打通数据通道
- 便捷安装



一键呼救方案（选配）

- 5G音视频网关
- TIM4：数字语音转换模块
- 数据基础功能
- 连接五方对讲，报警直达维保人员，安抚被困乘客
- 集成UPS，支持断电后网关至少1小时运行云总机、网络电话等方式避免语音卡
- 实名制限制扩展视频，实时监控，故障录像



电梯科技云

电梯物联网 云—管—端（选配）

应用场景——远程协助

应用场景——乘梯体验

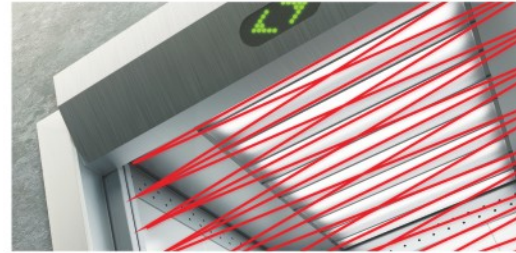
远程监控，运行统计，对运行状况了如指掌，远程调试指导。预约乘梯，减少等待时间，优化乘梯体验。



增值功能---安全无忧

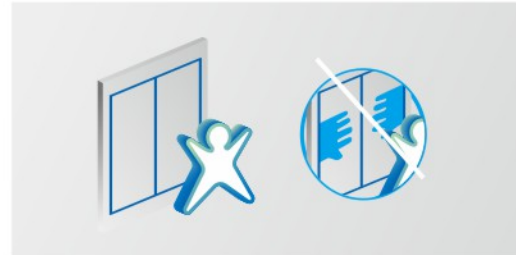
多光束光幕——防夹人装置

多重红外光束感应以确保乘客安全进出轿厢。当光束被阻隔时，正在关闭中的轿门将迅速打开，保证乘客安全上下。



轿内防扒门功能

轿门上增加机械门锁机构，该机构仅在门区（楼层平层位置）才可被打开，有效杜绝乘客而在非门区打开轿门的可能，避免坠落发生。



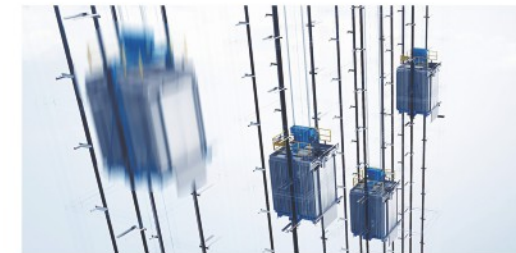
轿厢意外移动保护功能

轿厢意外移动保护功能，满足最新国标要求。当检测到电梯发在非门区发生开门运行时，可靠制停电梯，有效避免乘客意外坠落井道事故的发生。



轿内防捣乱功能

如果轿厢内登录的指令数与乘客数不符，为避免不必要的停层，电梯取消所有指令。减少不必要的运行能量浪费，提高运行效率。



语音提示

如轿厢内发生人数超载、管制运行等情况时，语音装置会以广播提醒乘客，以便减缓和消除乘客的困惑和不安。



增值功能---智慧无忧

人脸识别（选配）

人脸识别电梯梯控系统通过捕捉和比对人脸特征信息来实现对电梯的控制。用户需要在系统中预先录入自己的人脸信息，并在需要乘坐电梯时，通过电梯前的人脸识别设备进行身份验证。系统能够快速、准确地完成人脸识别，并在验证通过后自动开放电梯权限。



指纹识别终端（选配）

- 1.电梯外招：指纹识别通过后释放外呼使用权限,实现自动或手动招梯。
- 2.电梯内招：指纹识别成功后自动登记注册目的楼层。
- 3.*采用半导体指纹模块,支持360度指纹识别。



IC读卡器识别终端（选配）

IC卡电梯读卡器可以读取感应卡的信息，并通过控制器与电梯门禁系统进行通信，实现刷卡乘梯的功能。



无接触按钮呼梯（选配）

使用语音识别、语音处理、人机交互等 AI 技术，用语音呼梯替代传统按键，完成用户无直接接触的语音交互电梯搭乘，以避免病毒或者传染病的交叉感染。



轿厢空气净化系统（选配）

电梯轿厢可选配置紫外线及臭氧杀菌消毒装置，由控制系统自动定时定点安全可靠的对轿厢实施杀菌消毒，使其成为无菌轿厢，可以有效地防止二次感染和交叉感染。





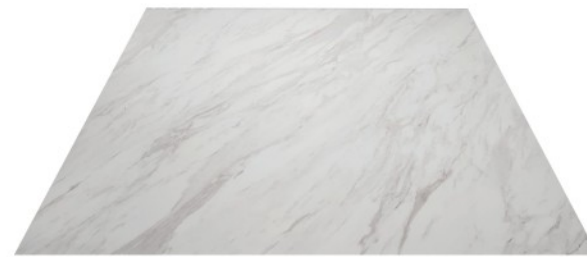
HD-KT-2104

标准型

- 吊顶：两侧筒灯，钻石银喷涂钢板配线条灯(HD-DTA71)
- 操纵盘：一体式操纵盘 (HD-C12)
- 轿厢：发纹不锈钢
- 轿门：发纹不锈钢
- 地板：PVC (FJ-B55)



钻石银喷涂钢板配亚克力透光板 (HD-DTA01)



FJ-B36



HD-C12
一体式标配

操纵箱显示



图片机7寸(选配)



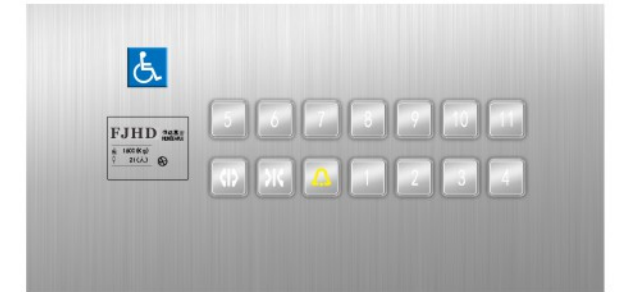
图片机8寸(选配)
视频机8寸(选配)



图片机10寸(选配)
视频机10寸(选配)



HD-FM012
无底盒召唤
抗指纹不锈钢



HD-C04 (内嵌)
残疾人操纵箱 (选配)



HD-CBZ5A
分体式选配



HD-CBZ1
分体式选配



HD-XBZ5B
无底盒召唤

功能改造 电梯物联网平台

自动扶梯焕新集 保留桁架改造

恒达富士自动扶梯改造产品，基于自主研发的整梯智慧科技创新技术平台，结合集团配套的核心部件供应资源，为酒店、商场、地铁、高铁、机场等建筑场所的在用扶梯提供优质的更新改造方案，延长扶梯的使用寿命，升级建筑交通的便捷、智能、安全、舒适的运载需求，不断刷新移动风景线靓丽新高度。

● 标准直通 ○ 标准可选 ▲ 非标定制

1

结构保留类

▲ 桁架保留

2

功能升级类

- 改标准自启动
- 改全变频高低速
- 改全变频自启动
- 物联网

3

装潢翻新类

- 外观构件
- 扶手照明
- 梯级照明
- 梳齿照明/裙板照明



桁架保留 VS 整梯置换

| 影响 | 桁架保留 | 整梯置换 |
|------|------|------|
| 总体成本 | 低 | 高 |
| 甲方参与 | 短 | 长 |
| 设备吊装 | 易 | 难 |
| 停业影响 | 小 | 大 |

推荐适用情形

- 整梯使用已达15年以上
- 主机系统、控制系统、主驱动系统、梯级链、梯级系统同时有三大以上系统存在故障率居高不下或磨损老化、性能退化的情况
- 客户有全面升级焕新需求

改造方案

| | |
|-------|----|
| 方案 | A |
| 保留件 | 桁架 |
| 可选保留件 | 无 |

特色与优势

覆盖全

系统化和参数化设计理念，结合现场专业全面踏勘数据进行量身定制，改造包覆盖所有主流品牌产品和现场土建。

成本低

通过专业的评估分析，实现桁架保留，一般桁架设计受命20年+。

增值高

保留桁架，避免了建筑接口的破坏与回填；散件组装，避免了成型建筑狭小入口及有限作业空间造成的整梯设备吊装难的问题。

施工静

保留桁架基本消除了建筑接口的介入施工需求，实现真正的静音工程盒零扰民。

拒停业

无需将扶梯整体从主入口吊装进入建筑，将大楼停业待工的需求降至最低。

自动扶梯焕新集 功能升级改造

自动扶梯焕新集 装潢翻新改造

启动与运行模式升级

- 1

工频改为工频标准自启动
- 2

工频改为变频高低速
- 3

工频改为变频自启动
- 4

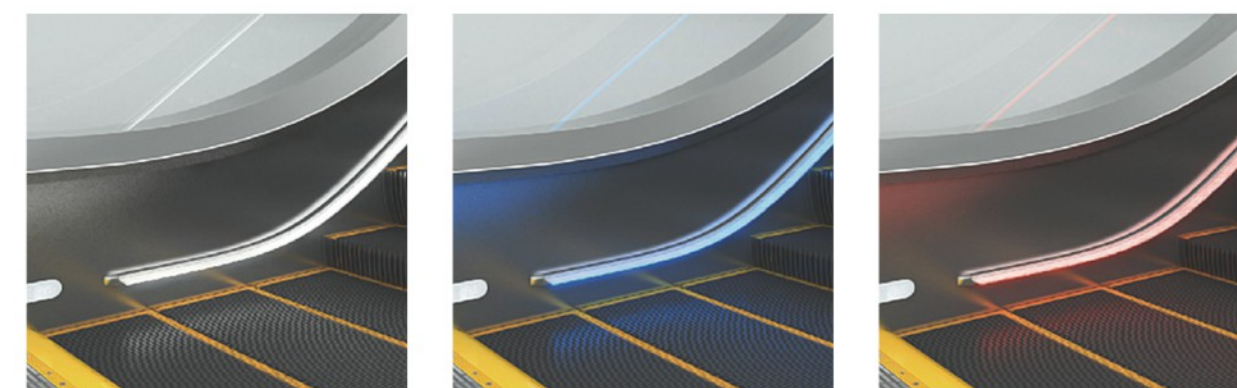
工频标准自启动改为变频自启动
- 5

加装物联网

- 采用32位微处理器，控制系统功能强
- 多方位的安全功能保护（安全完整性登记SIL2）
- 双CPU冗余设计
- 自学习，自推测
- 独立工频切换功能
- 加装梯级缺失检测



围裙照明



白色

蓝色

红色

扶手带照明



灰色

红色

橙色

蓝色

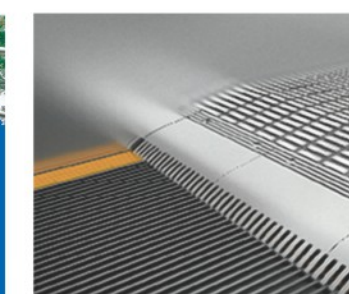
语音人机界面系统

语音提示乘坐注意事项



梳齿

铝合金



前沿板、楼层板

铝合金

